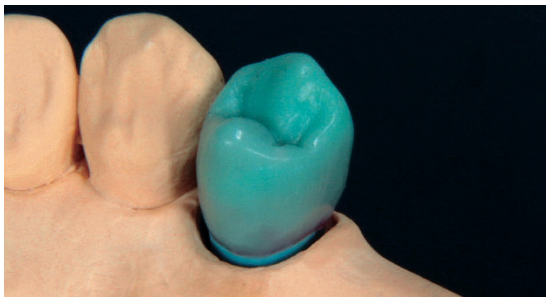
BEGO-WiroFix – Mode d'emploi

Protocole pour un télescope (double couronne)

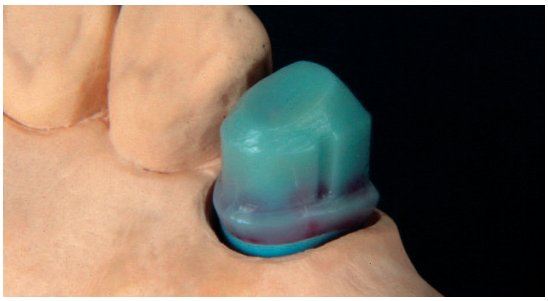
1



Réalisation de la couronne primaire

De préférence avec une feuille Adapta afin de garantir une épaisseur de paroi minimale de 0,3 mm lors du fraisage

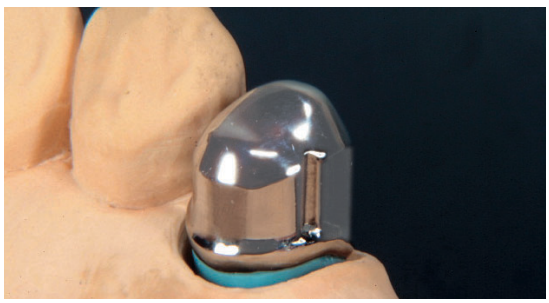
2



Mise en place de la rainure de friction en forme de demi-canal

La rainure de friction positionnée en mésial ou en distal (∅ 1 mm) se termine au delà du sulcus ou de l'épaulement réalisé. Fraiser la rainure avec une fraise torpille ou hélicoïdale et vérifier le tracé qui doit avoir la forme d'un demi canal.

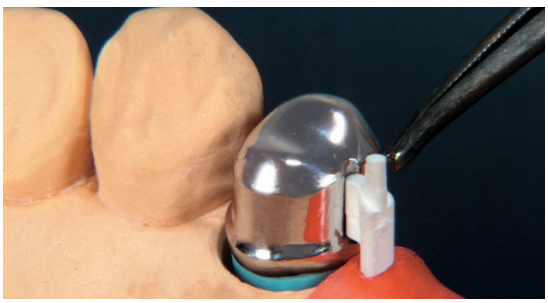
3



Mise en revêtement, coulée et dégrossissage

Bien finir la rainure de friction avec une fraise à rainures (∅ 1 mm). Ne surfacer et polir que légèrement. Les rugosités dans la zone de la rainure de friction réduisent la durée de vie de l'élément de friction!

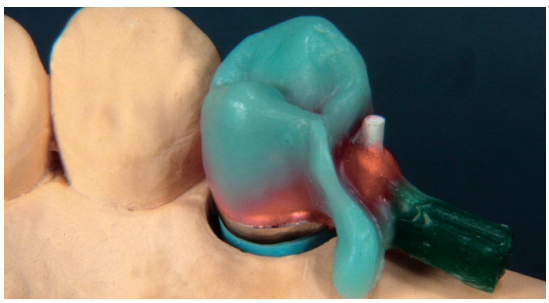
4



Mise en place de l'entretoise en céramique

Veiller à ce qu'il n'y ait aucun jeu! Fixer l'entretoise au niveau de la rainure de friction à l'aide de cire à sculpter. Raccourcir l'entretoise par sa base, le cas échéant.

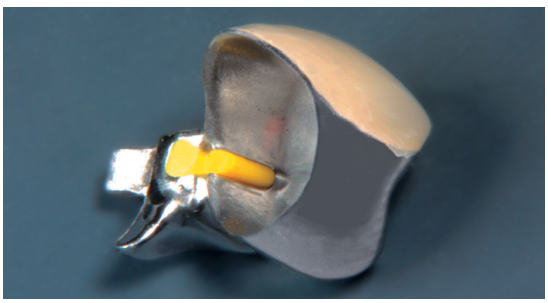
5



Réalisation de la couronne secondaire

L'idéal est d'utiliser de la résine de modelage (épaisseur de paroi minimale 0,3 mm). Veiller à ce que l'épaisseur de paroi soit bien régulière, compléter la forme anatomique avec la cire à sculpter. Mettre en revêtement, couler et dégrossir. Sabler soigneusement l'entretoise en céramique.

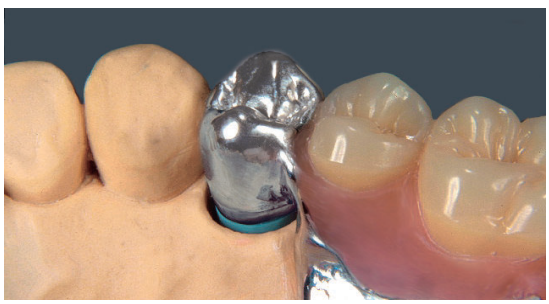
6



Intégration de la couronne secondaire dans la prothèse en résine ou le châssis métallique

Souder la couronne secondaire sur le châssis (soudure laser ou soudure classique), coller ou éventuellement intégrer par polymérisation dans la prothèse. Poursuivre le travail en utilisant l'auxiliaire jaune.

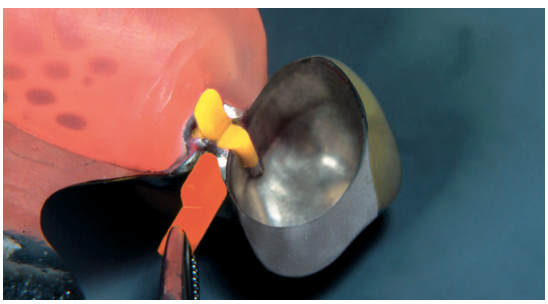
7



Finition de la partie résine

Avant de passer à cette étape, protéger avec la vaseline l'auxiliaire ou l'élément de friction ainsi que les couronnes secondaires (pour prévenir l'infiltration de résine!).

8



Mise en place de l'élément de friction

Retirer l'auxiliaire jaune. Sélectionner l'élément de friction selon le degré fricatif désiré et mettre en place (pincette). Veiller à l'absence de jeu, couper ce qui dépasse.

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. · Technologiepark Universität · Wilhelm-Herbst-Straße 1 · D-28359 Bremen
Telefon (+49-421) 20 28-0 · Telefax (+49-421) 20 28-100 · Internet: http://www.bego.com · E-mail: info@bego.com
BEGO Canada · 700, boul. du Parc Technologique · Québec GIP 4S3 · Telephone (+1-418) 683-6567 · Fax (+1-418) 683-7354
BEGO USA Inc. · 20 Albion Road, Lincoln RI 02865 · Telephone (+1-401) 334-9261 · Fax (+1-401) 334-9265 · E-mail: info@begousa.com

Best.-Nr. 81711 · RT225434/AI · © 2002 by BEGO · **Octobre '02**